

Fiche de tâches : Assembleur

| Compétences | Tâches |
|---|--|
| Identifier tous les éléments nécessaires à la préparation de l'activité | <ul style="list-style-type: none"> - Compréhension générale du fonctionnement de l'entreprise et de l'organisation de la production - Le soudage à l'arc sous flux gazeux - Matériels et équipements - Gaz et fil utilisés - Paramètres de soudage : Débit du gaz, tension de soudage, vitesse de dévidage du fil - Les nuances et les diamètres de l'acier - Les EPI applicables et sensibilisation à la prévention et à la sécurité |
| Assembler les pièces constituant les éléments à fabriquer | <ul style="list-style-type: none"> - Lecture des plans de fabrication - Les notions de repères et de séquences - Le traçage des cotes - Les notions de pièces à ligaturer, de pièces à joindre et de crochets de levage - Lecture des étiquettes de suivi de production - Le repérage des éléments à assembler - La technique de soudure par point et les bons gestes permettant une bonne productivité |
| Contrôler la conformité des éléments | <ul style="list-style-type: none"> - Sensibilisation à la démarche qualité suivie par l'entreprise (Certificat AFCAB) - Les moyens de mesure - Contrôles au moment du tri (nuance, diamètre, quantité) - Contrôles au cours du montage (dimensions, positionnement, points de soudure) - Contrôle en fin de montage : quantité de points de soudure et rigidité |
| Préparer les éléments pour leur livraison et réaliser la maintenance du poste | <ul style="list-style-type: none"> - L'étiquetage - L'élingage : méthode et différents types d'élingue - Nettoyage de l'aire de travail - Nettoyage de la torche - Rangements |