

Fiche de tâches : Assembleur

Compétences	Tâches
Identifier tous les éléments nécessaires à la préparation de l'activité	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Compréhension générale du fonctionnement de l'entreprise et de l'organisation de la production</li> <li>- Le soudage à l'arc sous flux gazeux</li> <li>- Matériels et équipements</li> <li>- Gaz et fil utilisés</li> <li>- Paramètres de soudage : Débit du gaz, tension de soudage, vitesse de dévidage du fil</li> <li>- Les nuances et les diamètres de l'acier</li> <li>- Les EPI applicables et sensibilisation à la prévention et à la sécurité</li> </ul>
Assembler les pièces constituant les éléments à fabriquer	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lecture des plans de fabrication</li> <li>- Les notions de repères et de séquences</li> <li>- Le traçage des cotes</li> <li>- Les notions de pièces à ligaturer, de pièces à joindre et de crochets de levage</li> <li>- Lecture des étiquettes de suivi de production</li> <li>- Le repérage des éléments à assembler</li> <li>- La technique de soudure par point et les bons gestes permettant une bonne productivité</li> </ul>
Contrôler la conformité des éléments	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sensibilisation à la démarche qualité suivie par l'entreprise (Certificat AFCAB)</li> <li>- Les moyens de mesure</li> <li>- Contrôles au moment du tri (nuance, diamètre, quantité)</li> <li>- Contrôles au cours du montage (dimensions, positionnement, points de soudure)</li> <li>- Contrôle en fin de montage : quantité de points de soudure et rigidité</li> </ul>
Préparer les éléments pour leur livraison et réaliser la maintenance du poste	<ul style="list-style-type: none"> <li>- L'étiquetage</li> <li>- L'élingage : méthode et différents types d'élingue</li> <li>- Nettoyage de l'aire de travail</li> <li>- Nettoyage de la torche</li> <li>- Rangements</li> </ul>